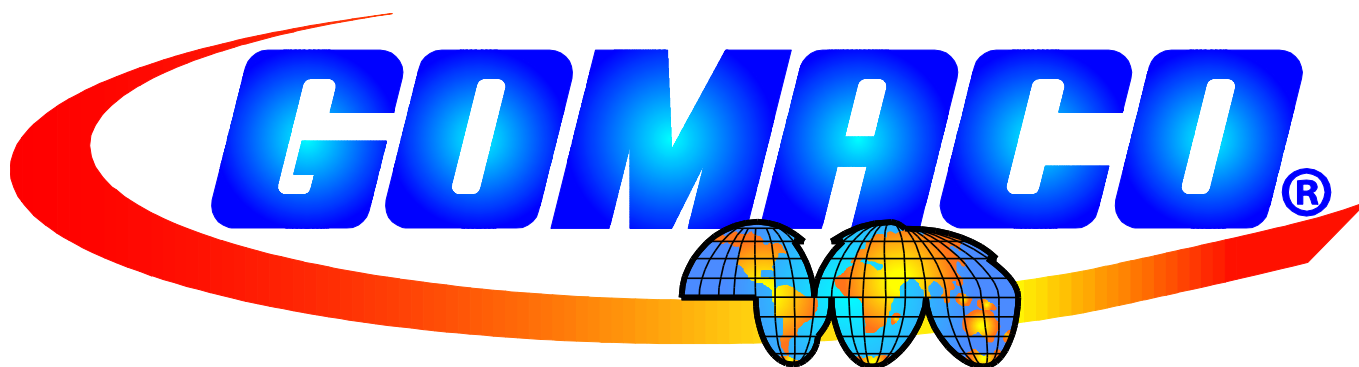




***Современные тенденции инновационного применения
цементобетона в транспортной инфраструктуре***

Высокопрочный бетон для реконструкции надземных дорог, мостов с армированием



Удаляется существующий настил моста, устанавливается новая арматура



Материал представляет собой смесь
специального цемента со стальной фиброй



Смесь имеет особую консистенцию:
требуется около 4 мин. для замеса 1м^3



Подача и распределение смеси с помощью крана и бункера



Подача смеси на армированное основание перед бетоноукладчиком



Стандартный бетоноукладчик с модифицированной скользящей формой и гидравлическими вибраторами



Ц/Б покрытие готовое для устройства тонкого слоя А/Б поверх него



Ц/Б покрытие готовое для устройства тонкого слоя А/Б поверх него



Специальный укладчик высокопрочного бетона для надземных дорог и мостов



Покрытие из высокопрочного бетона после прохода нового укладчика



Специальный вибробрус для уплотнения высокопрочного бетона



Укладка высокопрочного бетона



Бетонирование проезжей части моста максимальная ширина - 42м



Характеристики финишера

- Диаметр распред. шнека: 254мм опционально:197мм
- Длина распред. шнека: 356мм опционально:610mm
- Шаг пролета шнека: 76мм

- Диаметр вальца: 254мм
- Длина вальца: 1520мм
- Производительность (двойной валец):Плоские поверхности 300м²
- Производительность (стандартный валец): Плоские 100м²- 175м²:
Наклонные 100м²- 150м²
- Точность при укладке плоской поверхности:3мм на 3м длины

Финишер SL 450



Характеристики финишера с вибробрусом и системой 3D

Распределительный шнек

- Диаметр: 254мм опционально: 197мм
- Длина: 1740мм
- Шаг шнека: 76мм

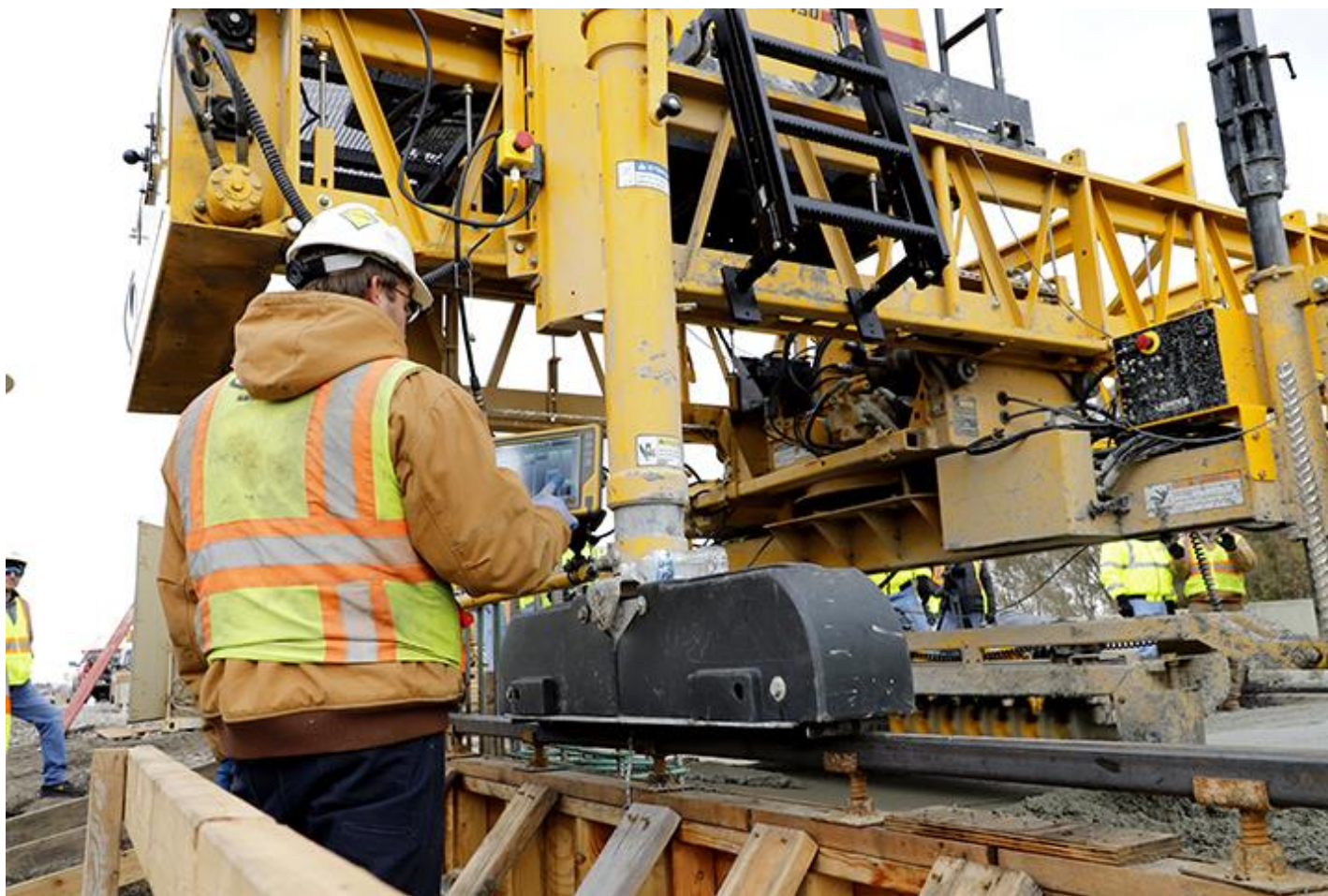
Валец

- Диаметр: 254мм (без вибрации)
- Длина: 1520мм (уплотняет бетон за один проход)

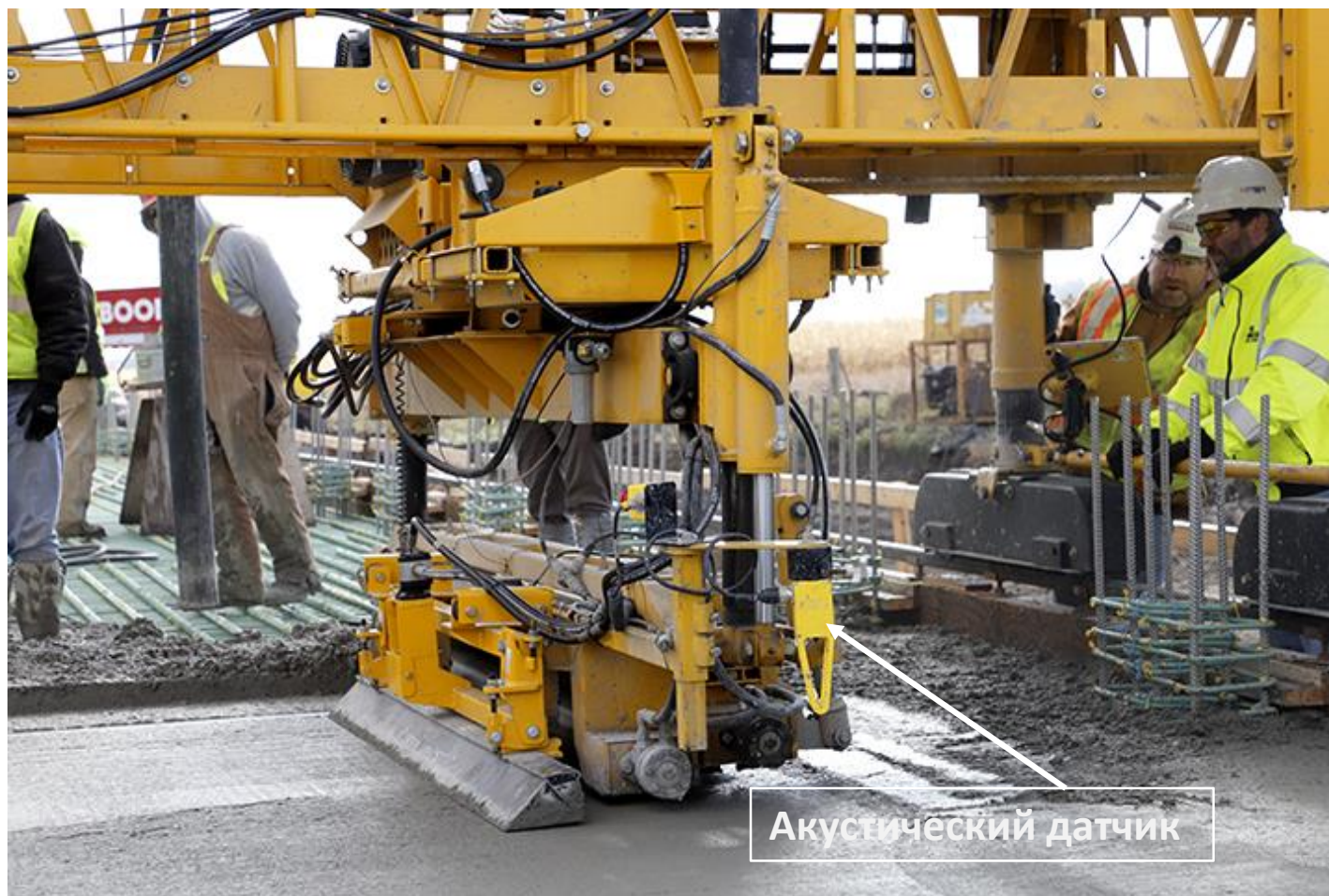
Вибробрус

- Длина: 1830мм
- Производительность: плоские поверхности 1000m²
- Точность: 3мм на длине 5м

Установка рельсового пути для финишера



Вибробрус, уплотняющий валец, распределительный шнек





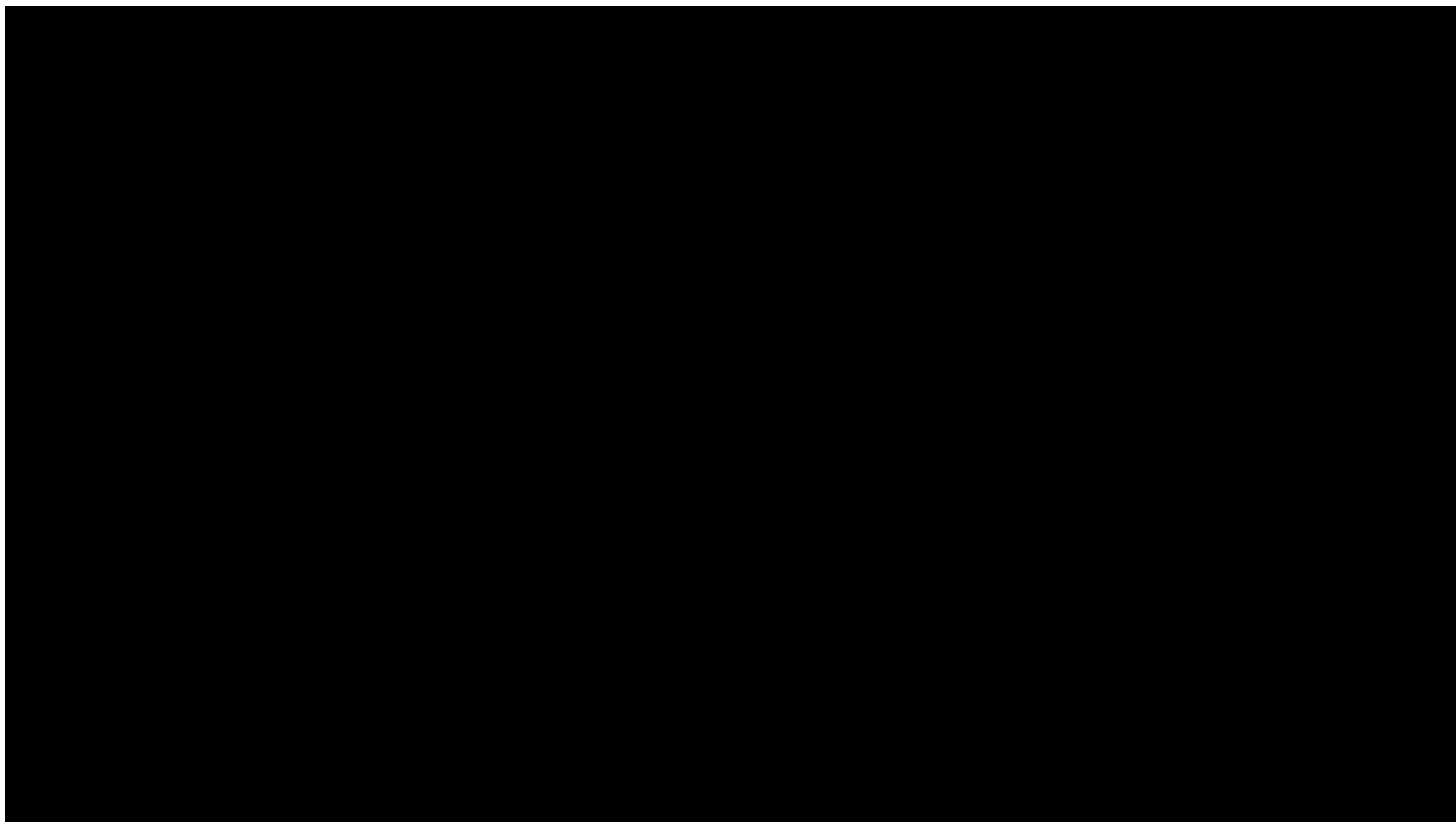
Автоматический подъем каретки и перемещение на другую сторону



Распределительный шнек нового высокопроизводительного финишера



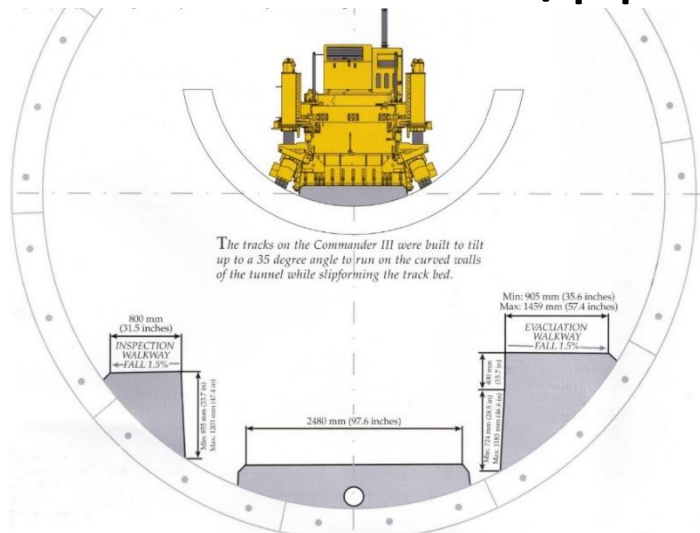
Высокопроизводительный финишер с вибробрусом в работе



Новый высокопроизводительный финишер



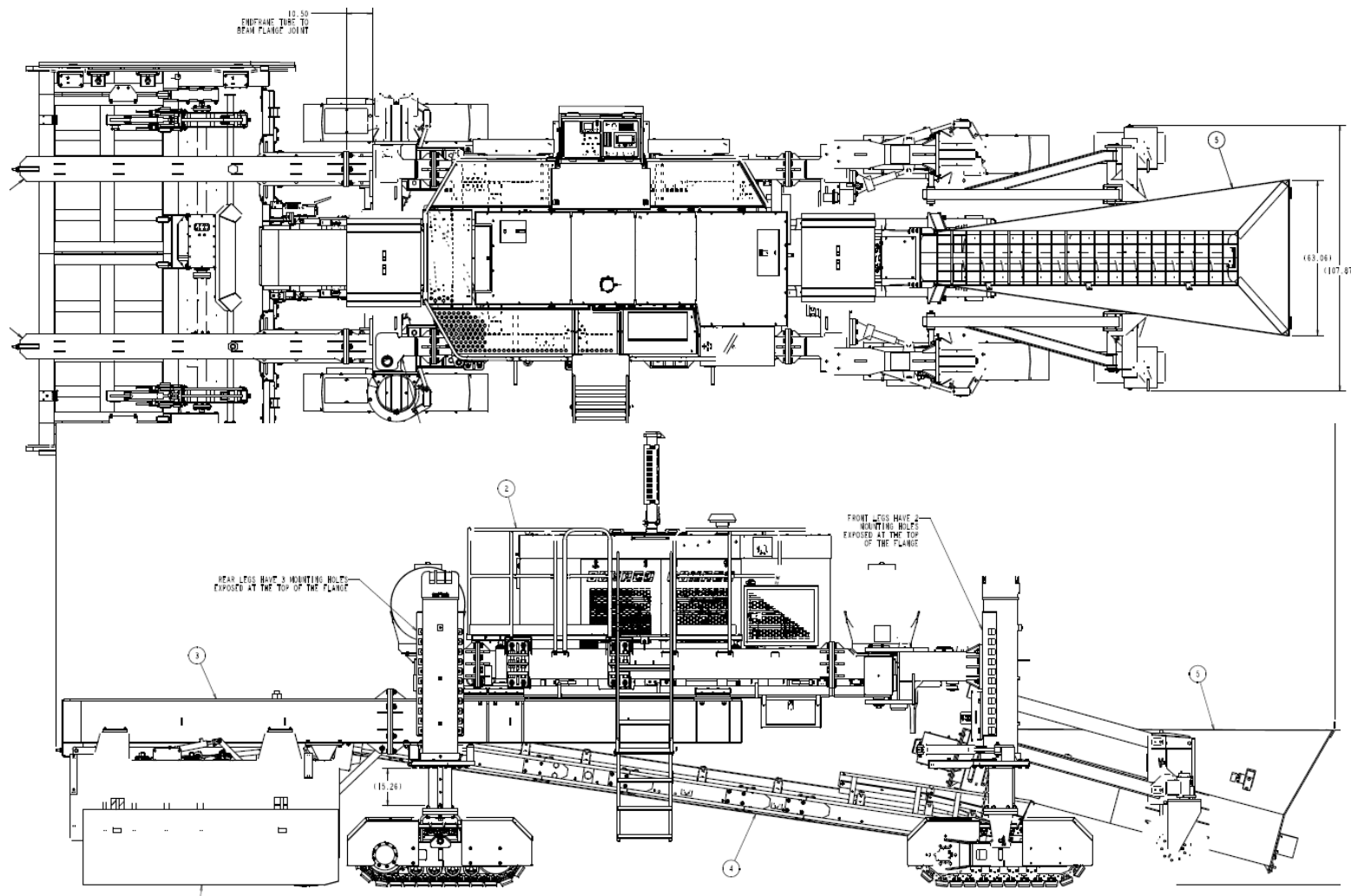
Инновационная технология в Ж/Д строительстве



Работа по устройству покрытий в условиях ограниченного пространства



Инновационная технология в Ж/Д строительстве



Программа «зеленых авто» 2040

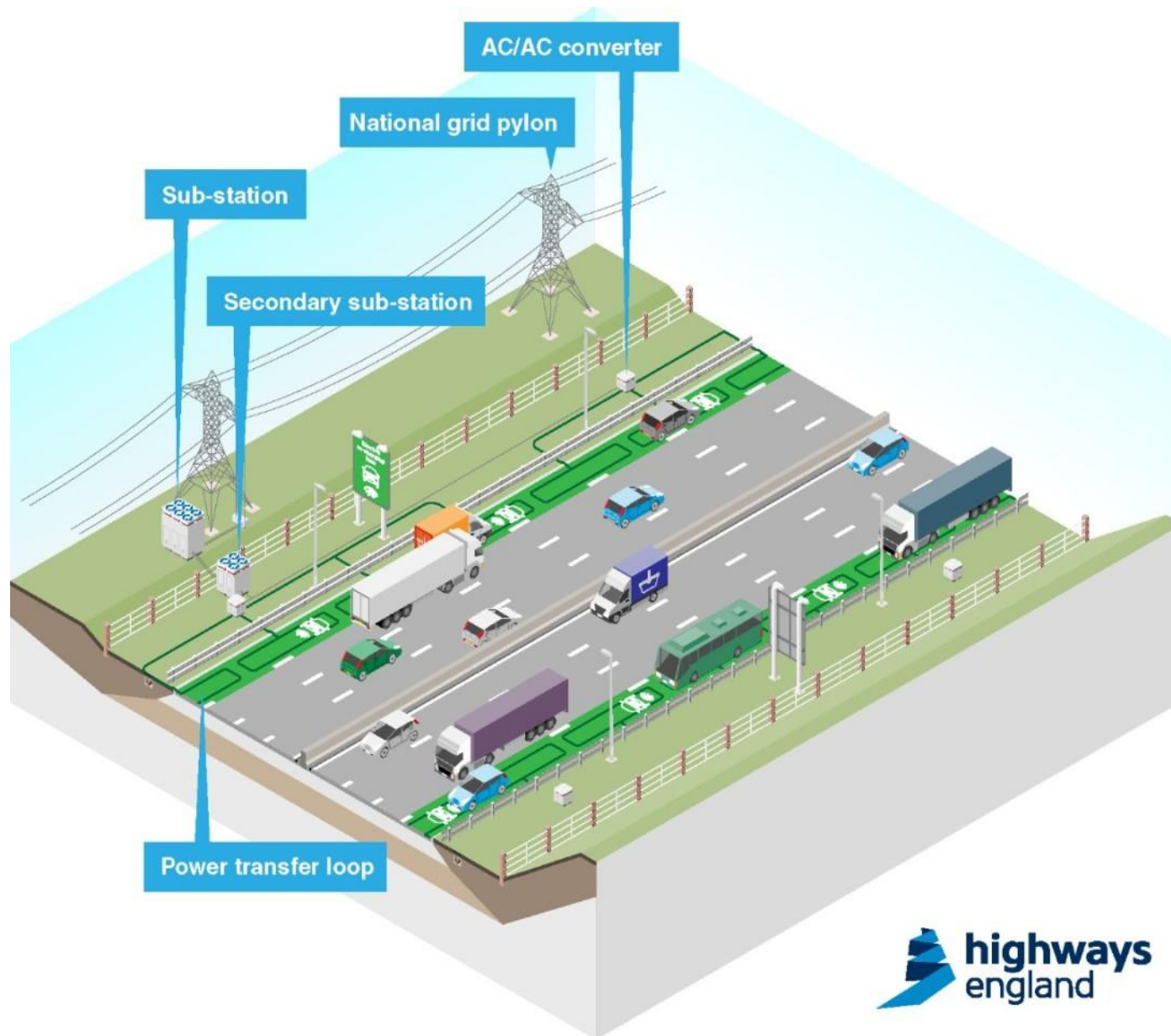
- Электромобилям требуется инфраструктура доступа к местам зарядки
- Будущее дорожных конструкций зависит от технологического развития инфраструктуры и ТС
- Покрытия и элементы обустройства должны стать местом закладки высокотехнологичных устройств

eRoads – зарядка в движении

- Прямой контакт между ТС и зарядным устройством
- Отсутствие контакта между ними
- Рядом научных и коммерческих организаций разрабатываются технологии бесконтактной магнитной зарядки
- В Бельгии прошли испытания такого проекта

Динамическая зарядка электробусов пластинами, устанавливаемыми только в жесткие покрытия





«Заряжающие» полосы движения



Закладка зарядных устройств в покрытие: асфальтобетон заменен на цементобетон



Закладка обмоток =>
готовые модули



Крепление
модулей с
помощью
полимерной
арматуры в ц/б
покрытии



Дополнительное
сцепление между
модулем и верхним
слоем в 50 мм



Программы обучения **GOMACO**



Worldwide Headquarters

GOMACO Corporation

PO Box 151

Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 1-712-364-3347

www.gomaco.com

E-mail: info@gomaco.com

European Headquarters

GOMACO International Ltd.

Units 14 & 15

Avenue One, Station Lane

Witney, Oxon OX28 4XZ

United Kingdom

Ph: 44-1993-705100

Email:

pavinguk@gomaco.com



124460, Москва, Зеленоград, а/я 39, АО «КВИНТМАДИ»

ОГРН 1025005682954 ИНН 7714095226 КПП 504401001

+7 495 916-60-90, 916-60-50

info@kwintmadi.ru | www.kwintmadi.ru



G&S - GOMACO - Bobalee Gomaco Trolley Co - GEC



Спасибо за внимание!

Сопернети