



ДОРОЖНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ «ЦЕМЕНТУМ»

Юсипов Эльдар
Менеджер по продукту
Направление ЖБИ



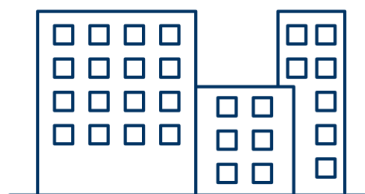
ЦЕМЕНТУМ – ОДИН ИЗ ЛИДЕРОВ СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ РОССИИ



О КОМПАНИИ

ЦЕМЕНТУМ В РОССИИ:

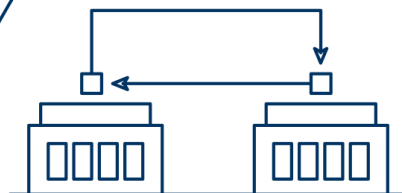
- Развивает цементный бизнес и направления сухих строительных смесей, железобетонных изделий и нерудных материалов.
- Продукция ЦЕМЕНТУМ используется в жилищном, инфраструктурном и промышленном строительстве, в производстве товарного бетона, ЖБИ, легких бетонных изделий.



ЗДАНИЯ



ИНФРАСТРУКТУРЫ



ДИСТРИБУЦИЯ



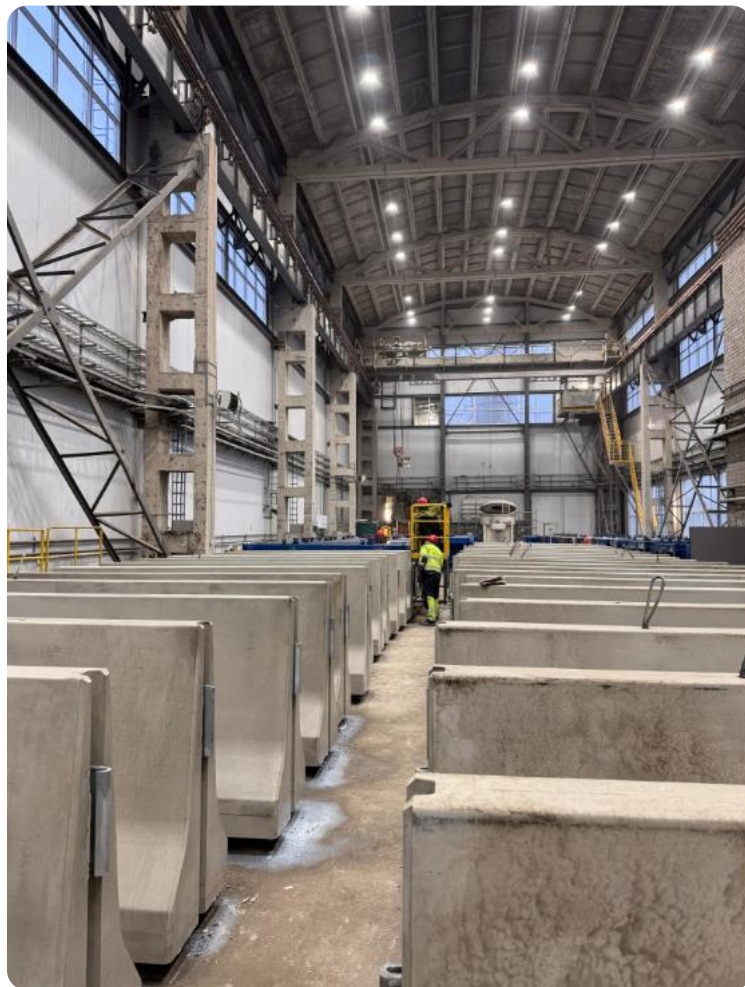
**НЕФТЕГАЗОВЫЙ
СЕКТОР**



**ЧАСТНОЕ
ДОМОСТРОЕНИЕ**

ПРОДУКТОВЫЙ ПОРТФЕЛЬ ЖБИ

«ЦЕМЕНТУМ» специализируется на выпуске дорожных ограждений и изделий из СПФБ.



Дорожные ограждения
ЦЕМЕНТУМ



Несъемная опалубка
из СПФБ (в стадии запуска)



Дренажные решетки
ЦЕМЕНТУМ из СПФБ



Прочие изделия:
ПАГи, плиты и т.д.



ВИДЫ ДОРОЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

Барьерные дорожные ограждения



Металлические ограждения



Тросовые ограждения

Парапетные дорожные ограждения



Монолитные парапетные
ограждения с использованием
скользящих форм



Сборные парапетные ограждения,
изготавливаемые в заводских условиях

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПАРАПЕТНЫХ ДОРОЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ



ОПИСАНИЕ:

Сборная железобетонная конструкция из отдельных блоков или секций, которые собираются в состав дорожного ограждения.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

Характерный трапециевидный профиль.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Автомобильные дороги.
- Искусственные сооружения и путепроводы.
- Обходы и защита опор мостов, мачт освещения и других объемных препятствий.
- Для защиты пешеходных зон, велодорожек, ограждения парковочных пространств и АЗС.
- Ограждение мест производства долгосрочных работ.

МЕСТО УСТАНОВКИ:

- На обочинах автомобильных дорог; на газоне, полосе между тротуаром и бровкой земляного полотна, тротуаре городской дороги или улицы.
- С обеих сторон проезжей части мостового сооружения.
- На разделительной полосе автомобильной дороги, городской дороги или улицы, мостового сооружения.

НАЗНАЧЕНИЕ ПАРАПЕТНЫХ ДОРОЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ (ДО)

СТАЦИОНАРНЫЕ



ОСОБЕННОСТИ СТАЦИОНАРНЫХ ДО:

Стационарные парапетные ограждения состоят из отдельных соединяемых между собой железобетонных блоков, **заглубленных в грунт основания дороги.**

Категории дорог на которых наиболее часто применяются парапетные ДО: IA, IB, IB и II.

ВРЕМЕННЫЕ



ОСОБЕННОСТИ ВРЕМЕННЫХ ДО:

Временные парапетные ограждения состоят из отдельных соединяемых между собой железобетонных блоков **свободно стоящих на поверхности дорожного полотна.**

ГОСТ 58350 – 2019

П. 6.5.1. Парапетные ограждения применяют при производстве долгосрочных дорожных работ.

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ ПАРАПЕТНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

В России, в рамках национального проекта «Инфраструктура для жизни» поставлена цель по снижению смертности в результате ДТП в 1,5 раза к 2030 году и в 2 раза к 2036 году.

Сборные парапетные ограждения — одна из инноваций, уже применяющихся в рамках реализации национальных проектов «Безопасные качественные дороги» и «Инфраструктура для жизни».

ИССЛЕДОВАНИЕ ЕВРОПЕЙСКОЙ АССОЦИАЦИИ БЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ

СТАТИСТИКА ДТП С ДОРОЖНЫМИ ОГРАЖДЕНИЯМИ ЗА 2005–2014 ГГ.
ТРАССЫ А55 И А487 В СЕВЕРНОМ УЭЛЬСЕ В ПЕРЕСЧЕТЕ НА 1 КМ ОГРАЖДЕНИЙ
ДО — ДОРОЖНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ

■ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ТРАВМЫ ▨ СЕРЬЕЗНЫЕ ТРАВМЫ ⚠ ТРАВМЫ, НЕСОВМЕСТИМЫЕ С ЖИЗНЬЮ



ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ

Дорожные ограждения «ЦЕМЕНТУМ» успешно прошли серию натурных испытаний на полигоне испытательного Центра НИЦИАМТ ФГУП «НАМИ».

По итогам проведённых испытаний получен протокол с положительным заключением.



КАЧЕСТВО ПАРАПЕТНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

Испытательная лаборатория промышленности ИЛП
ИЛП-1001-ИЛП-10-2021
Действительна до 24.12.2025 г.

 **ЦЕМЕНТУМ**

Технический паспорт № 3
на железобетонные изделия

Наименование завода-изготовителя: ООО «Цемента Центр»
Адрес производства: Московская область, г. Коломна, ул. Цементников, д.1
Наименование потребителя:
Наименование изделий: Блок ограждения парапетного типа со стандартным исполнением монтажных анкеров
Марка: 12 ДД/250-0,81-63
№ партии / изделия:
Количество шт.:
Дата изготовления:
Класс бетона по прочности: Втр. = 45 Вф = 44,2
Требуемая прочность бетона, МПа: Rтр = 57,6 Rф = 56,6
Отпускная прочность бетона (не менее 70%), МПа: Rотп = 40,32
Марка бетона по морозостойкости: F (2) 300
Марка бетона по водонепроницаемости: W 10
Масса изделий, т: 2,1
Марка используемой стали закладных изделий и класс арматуры:

Наименование применяемой стали	Соответствие ГОСТ	Завод-изготовитель / № сертификата
Ø14 A400	5781-82	ООО "ПромСорт-Тула" 2300026373
Ø8 A400	5781-82	АО "НЛМК-Урал" 10939
Ст.3пс/спб 12 мм	1403/89	4010057091
Ст.3пс/спб 50х50х5мм	535-2005	14812175
S355J2+N	EN 10025-2	Факстон ЦБ-1507-2/2023

Класс прочности В45 – выше прочность изделий.

Морозостойкость F₂₃₀₀ - более устойчивы к воздействию холода и циклов замораживания-оттаивания, что важно для сложных условий эксплуатации.

Водонепроницаемость W10 - меньшее количество пор, что обеспечивает более высокую устойчивость к агрессивным средам.

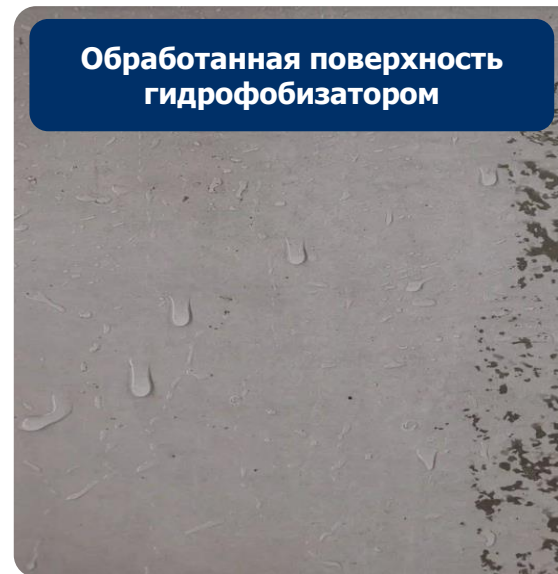
Блоки обработаны спец гидрофобизатором препятствующим проникновению воды.

Толщина оцинковки металлических замков – 80 мкм, замки совмещаются с основными производителями.

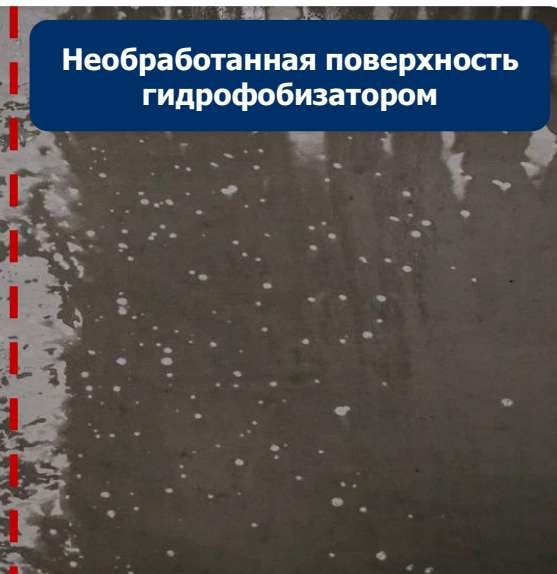
Класс лицевой поверхности изделий не менее А3.

Срок эксплуатации – 50 лет.

Обработанная поверхность гидрофобизатором



Необработанная поверхность гидрофобизатором



Поверхность уровня А3



Оцинкованные замки



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА

Собственная аккредитованная лаборатория «Цементум» располагает необходимым современным оборудованием для проведения контроля качества на всех этапах выпуска железобетонных изделий.

1. **Входной контроль материалов собственной лабораторией** (инертные материалы, арматура, замки, и прочее) – на соответствие характеристик заявленным в паспорте качества или сертификате соответствия.
2. **Контроль опалубки** – чистка, смазка, установка арматурного каркаса с закладными.
3. **Контроль** (в соответствии с технологической картой) **приготовления бетонной смеси:** удобоукладываемость (расплыв конуса), однородность смеси, температура бетона и воздухововлечение. Отбор контрольных образцов для определения распалубочной, отпускной и проектной прочностей.
4. **Контроль укладки смеси в опалубку** (время и высота укладки).
5. **Контроль тепловой обработки** при помощи прибора «Терем».
6. **Контроль за распалубкой** – первичной осмотр на наличие дефектов.
7. **Контроль доводки изделий** – отделка и гидрофобизация.
8. **Контроль хранения готовых изделий на складе готовой продукции** – внешний вид, маркировка, хранение продукции в соответствии с СТО/ГОСТ.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ НА ОБЪЕКТЕ

ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ И КРИТЕРИИ КОНТРОЛЯ:

- Проверка сопроводительной документации (документ о качестве);
- Визуальный осмотр изделий: проверка поверхности блоков на отсутствие трещин, сколов, замеры геометрии блоков;
- Проверка маркировки: соответствие проектным параметрам по типу (односторонние, двусторонние), размерам и классу прочности бетона);
- Проверка комплектности и состояния замков: наличие и исправности оцинкованных замков и анкерных систем, обеспечивающих надежное сцепление блоков и устойчивость ограждения при ударных нагрузках.
- Проверка физических и технических характеристик бетона. В случае возникновения спорных вопросов или сомнений в качестве применяются выборочные испытания методом:
 - 1. Неразрушающий контроль прочности бетона. Косвенные методы** (- упругий отскок; пластическая деформация; ударный импульс; ультразвуковой метод).
 - 2. Испытание методом отрыва со скалыванием. Прямые методы.**
 - 3. Выбуривание кернов** (используется для получения образцов бетона непосредственно из блока с целью проведения лабораторных испытаний на прочность, плотность, морозостойкость и другие параметры. Этот метод является разрушающим, поэтому применяется выборочно и по согласованию).

Для корректного заключения необходимо сопоставление методов неразрушающего и разрушающего контроля прочности бетона с кубиковой прочностью основано на построении корреляционных зависимостей между косвенными измерениями и фактической прочностью, определяемой по стандартным образцам.



НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



СТО

Сертификат соответствия ТР ТС 014/2011

Документ о качестве

Общество с ограниченной ответственностью
«Цементум Центр»

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ СТО 00281298-001-2023

ОГРАЖДЕНИЯ ДОРОЖНЫЕ УДЕРЖИВАЮЩИЕ
БОКОВЫЕ ПАРАПЕТНОГО ТИПА

Технические условия

Коломна
2023

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС RU C-RU.AE58.B.01955/24
Серия RU № 0470620

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью «СЕВ-КАВ ТЕСТ 2004». Место нахождения (адрес юридического лица): 344003, Россия, Ростовская область, город Ростов-на-Дону, проспект Ворошиловский, дом 87/65, офис 400. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, набережная Дербеневская, дом 11, комнаты №128, 129, 130, 148, 149. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AE58. Дата решения об аккредитации: 27.10.2015. Номер телефона: +74950115601. Адрес электронной почты: info@sev-kavtest.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЦЕМЕНТУМ ЦЕНТР»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 140414, Россия, Московская область, город Коломна, улица Цементников, дом 1
Основной государственный регистрационный номер 1165022050720.
Телефон: +749574571131 Адрес электронной почты: sekretary@cementum.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЦЕМЕНТУМ ЦЕНТР»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140414, Россия, Московская область, город Коломна, улица Цементников, дом 1
Производственная площадка: 412902, Россия, Саратовская область, город Волжск, улица Цементников, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Ограждения дорожные боковые парпетного типа, марки (согласно приложению - бланк № 0982490).
Продукция изготовлена в соответствии с СТО 00281298-001-2023 «Ограждения дорожные удерживающие боковые парпетного типа. Технические условия».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8608000009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза «Безопасность автомобильных дорог» (ТР ТС 014/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 171-24 от 26.04.2024 года, выданного Испытательным центром «Строительные материалы, конструкции и машины» Общества с ограниченной ответственностью «Сибирск-Информация» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре АЛ ФСА № RA.RU.21APPT).
Протокол испытаний № 431-07U(01U5A00ST)128204/249 от 25.04.2024 года, выданного Испытательным центром металлических транспортных средств, запчастей и принадлежностей ИИЦДМТ Академического государственного университета. «Центральный орган Таможенного Союза межрегиональный автомобильный и автотранспортный институт «НАМИ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре АЛ ФСА № RA.RU.11MT02).
Протокол испытаний № 480 от 26.04.2024 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью научно-производственной организацией «ИНТЕХНАТИВА» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре АЛ ФСА № RA.RU.2116H01).
Акта оценки состояния предприятия №15323 от 07.02.2024, выданного Органом по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью «СЕВ-КАВ ТЕСТ 2004» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10AE58) инспектор, подписавший акт оценки состояния предприятия - Ситникова Сергей Анатольевич
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт на добровольной основе, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза «Безопасность автомобильных дорог» (ТР ТС 014/2011): ГОСТ 33128-2014 «Дороги автомобильные общего пользования. Ограждения дорожные. Технические требования». Продукция маркируется следующим образом: обозначение продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза. Условия и сроки применения в соответствии с документацией производителя. Выдан в соответствии с ЕАЭС RU C-RU.AE58.B.01955/24 дата выдачи 27.04.2024 года. Действие сертификата соответствия распространяется на продукцию, выпускаемую предприятием, изготовителем, с даты изготовления (с даты выпуска) продукции, произведенной (выпущенной) и маркированной с 02.02.2024 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.06.2024 ПО 26.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Хачатурян Арамисович (И.О.Ф.)

Шуйский Александр Анатольевич (И.О.Ф.)

Испытательная лаборатория производства ЖБИ
МФП-ОСИ-461-02-2024
Действительно до 24.12.2026 г.

Технический паспорт № 3
на железобетонные изделия

Наименование завода-изготовителя:

Адрес производства:

Наименование потребителя:

Наименование изделий:

Марка :

№ партии /изделия :

Количество шт :

Дата изготовления:

Класс бетона по прочности :

Требуемая прочность бетона, МПа:

Отпускная прочность бетона (не менее 70%), МПа:

Марка бетона по морозостойкости :

Марка бетона по водонепроницаемости:

Масса изделия, т :

Марка используемой стали закладных изделий и класс арматуры:

ООО «Цементум Центр»

Московская область , г.Коломна , ул. Цементников , д.1

Блок ограждения парпетного типа со стандартным исполнением монтажных анкеров

12 ДО/250-0,81-Б3

Втр.= 45 Вф = 44,2

Rтр = 57,6 Rф = 56,6

Rotп = 40,32

F (2) 300

W 10

2,1

Марка используемой стали закладных изделий и класс арматуры:

Наименование применяемой стали	Соответствие ГОСТ	Завод-изготовитель / № сертификата
Ø14 A400	5781-82	ООО "ПромСорт-Тула" 2300026373
Ø8 A400	5781-82	АО "НЛМК-Урал" 10939
Ст.3пс/сн5 12 мм	14637-89	4010267601
Ст.3пс/сн5 50х50х5мм	535-2005	148-12175
S355J2+N	EN 10025-2	Фасткон ЦБ-1507-2/2023

Обозначение стандарта (ГОСТ, ТУ) : СТО 00281298 -001-2023

Предприятие гарантирует , что прочность бетона (при хранении контрольных образцов в нормальных условиях по ГОСТ 10180 достигнет требуемой прочности , 57,6 МПа соответствующей проектному классу бетона В45 в возрасте 28 суток со дня изготовления изделий)

Дата выдачи:

Ведущий инженер по производственному контролю качества

Е.И. Ильенко

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ ЗА 2025 ГОД

**Реконструкция трассы М-3 «Украина»
118-ый км, Московской области.**

ПРИМЕНЯЕМЫЕ БЛОКИ:

12ДД/450-1,27(1,15)-3.

ПОДРЯДЧИК:

ГК «Автобан» (СУ-920)

Оказываемый сервис: проведение
шеф-монтажа на объекте.

ОСОБЕННОСТИ:

Монтаж стационарных блоков в качестве
временных на период демонтажа старого
металлического ограждения. Затем
установка тех же блоков в проектной
положение.

МОНТАЖ ПО ВРЕМЕННОЙ СХЕМЕ:

1 блок ~ 2 минуты.



Монтаж по временной схеме:
1 блок ~ 2 минуты

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ ЗА 2025 ГОД

**Реконструкция ЦКАД,
Московская область.**

ПРИМЕНЯЕМЫЕ БЛОКИ:

12ДО/400-0,81(0,93)-3.

ПОДРЯДЧИК: ГК «Автобан» (СУ-920).

ОКАЗЫВАЕМЫЙ СЕРВИС:

проведение
шеф-монтажа на объекте.

ОСОБЕННОСТИ:

Монтаж стационарных блоков в качестве временных для организации безопасности при долгосрочных дорожных работах. Затем установка тех же блоков в проектной положение.



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ ЗА 2025 ГОД



**Организация съезда на АЗС
«Роснефть», г. Тверь.**

ПРИМЕНЯЕМЫЕ БЛОКИ: 12 ДД/250-0,81-БЗ.

ПОДРЯДЧИК: СК «Ремейк».

ЗАКАЗЧИК: НК «Роснефть».

ОСОБЕННОСТИ:

Организация радиусного съезда на АЗС
с применением начальных/концевых блоков.

ПЛАНЫ И ВОЗМОЖНЫЕ ТОЧКИ СОТРУДНИЧЕСТВА

РАСШИРЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА



Железобетонный завод «ЦЕМЕНТУМ»
в Щурово, Московская область.

Планируется запуск завода ЖБИ в ПФО
на базе Вольского цементного завода.

НАШИ КОМПЕТЕНЦИИ

- 1** **Помощь в подготовке ТЭО.**
- 2** **Обеспечение чертежами и BIM-моделями.**
- 3** **Техподдержка на всех этапах проектирования и монтажа.**
- 4** **Оперативная отгрузка блоков от 3 дней – в наличии на складе более 10 п. км ограждений.**
- 5** **Проведение семинаров и шеф-монтажей.**