



БиЭйВи
мы вместе строим будущее

СОВРЕМЕННЫЕ ПОДХОДЫ К РЕМОНТУ И СОДЕРЖАНИЮ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НОРМАТИВНЫХ СРОКОВ ИХ СЛУЖБЫ

**ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ
ООО «КОМПАНИЯ БИ ЭЙ ВИ»
АХМЕДЬЯРОВ РАДИЙ РАВИЛЬЕВИЧ**

**INFO@BAVCOMPANY.RU
WWW.BAVCOMPANY.RU**

ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА И СОДЕРЖАНИЯ



ОБРАБОТКА ПРОПИТОЧНЫМИ СОСТАВАМИ

САНАЦИЯ ТРЕЩИН



ЯМочный ремонт с применением АСФАЛТобЕТОННОЙ крошки

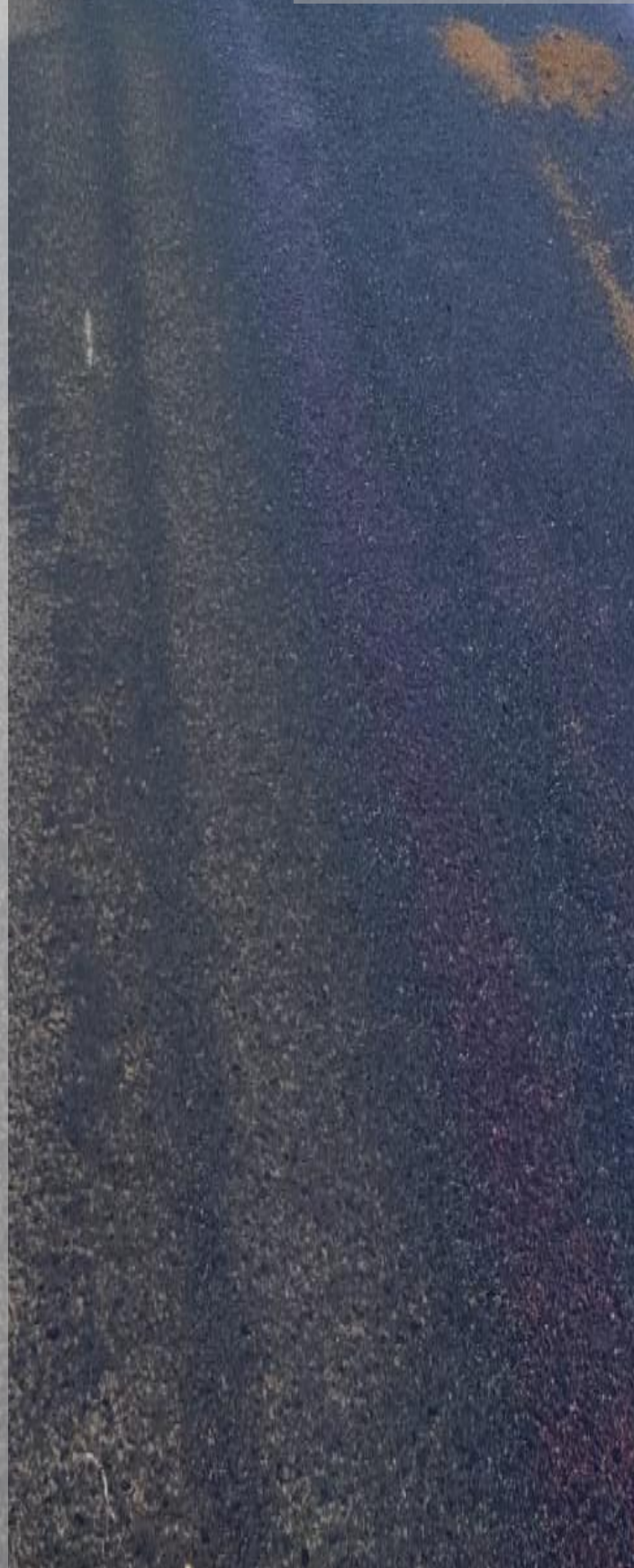
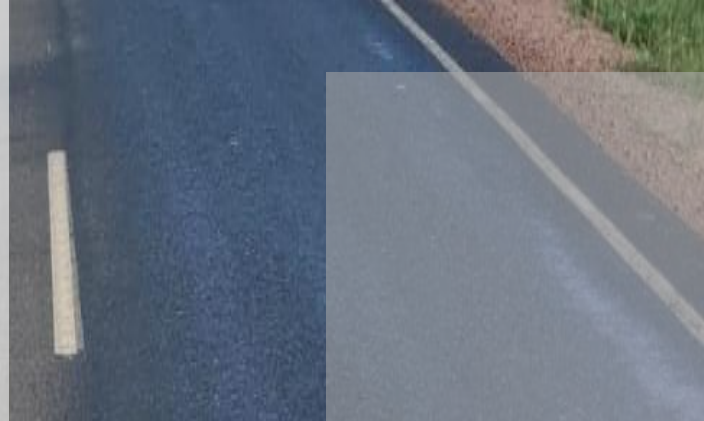


ОБРАБОТКА ПОКРЫТИЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГИ МАНТУРОВО-ВЕРХНЕСПАССКОЕ 2023



ОБРАБОТКА ПОКРЫТИЯ В КРАСНОЯРСКОМ КРАЕ 2023

ОТБОР КЕРНОВ



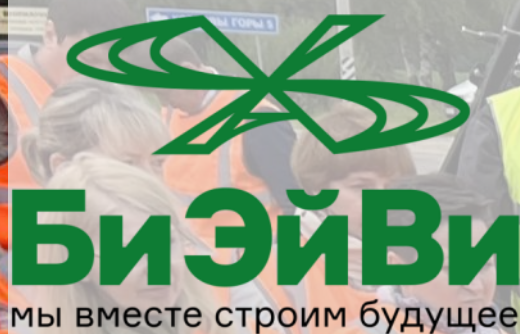
ПОКАЗАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ РАДОР, ТУЛА 2023 ЯМОЧНЫЙ РЕМОНТ ХОЛОДНЫМ МЕТОДОМ



Сухая асфальтобетонная крошка (RAP)



RAP после смешивания с омоложивающим составом



ПОКАЗАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ РАДОР, КОСТРОМА 2023 ЯМОЧНЫЙ РЕМОНТ ГОРЯЧИМ МЕТОДОМ



Рециклер для перемешивания асфальтобетонных **смесей**



ЯМОЧНЫЙ РЕМОНТ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИНФРАКРАСНОГО РАЗОГРЕВАТЕЛЯ



АЭРОПОРТ ПОБЕДИЛОВО Г.КИРОВ 2023

РЕМОНТ ТРЕЩИН И ШВОВ В АСФАЛЬТОБЕТОННОМ ПОКРЫТИИ



ПОСТАВКА ТЕХНИКИ 2023



ЗАЛИВЩИКИ И РАЗДЕЛЬЩИКИ ШВОВ

АНТИСЕГРЕГАЦИОННЫЕ ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ



РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ОСНОВАНИЙ



**РАЗДЕЛЬЩИК ШВОВ
ПРОИЗВОДСТВО (КИТАЙ)**



**ЗАЛИВЩИК ШВОВ
ПРОИЗВОДСТВО (КИТАЙ)**



**ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ WEILER
МОДЕЛЬ E2850C**



**УСТРОЙСТВО ВЕРХНЕГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ НА АПВГК
С ДИСПЕРСНО-АРМИРОВАННЫМ АСФАЛЬТОБЕТОНОМ,
ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ИСПЫТАНИЯ СМЕСЕЙ ПО ГОСТ 58406.3

ПОКАЗАТЕЛИ	ЩМА-16 (СМЕСЬ 1)		ЩМА-16 ± FORTA FI (СМЕСЬ 2)	
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР ОБРАЗЦА-ПЛИТЫ	1010-1-7	1010-1-8	1010-2-7	1010-2-8
СРЕДНЯЯ ГЛУБИНА КОЛЕИ RD, мм	5,75	5,53	4,17	3,93
СРЕДНЕАРИФМЕТИЧЕСКАЯ СРЕДНЯЯ ГЛУБИНА КОЛЕИ RD, мм	5,64		4,05	
УГОЛ НАКЛОНА КРИВОЙ КОЛЕЕОБРАЗОВАНИЯ, мм/1000 ЦИКЛОВ	0,32442	0,33104	0,18388	0,1374
ПРОПОРЦИОНАЛЬНАЯ ГЛУБИНА КОЛЕИ PRD, %	11,49	11,07	8,34	7,85

Вывод: при добавлении в асфальтобетонную смесь дисперсной армирующей добавки FORTA FI стойкость к колееобразованию возрастает на 30%.

Появляется возможность значительно приблизить данный показатель к соответствию нормативным требованиям.



БиЭйВи

мы вместе строим будущее

ООО "Компания Би Эй Ви"

Центр испытаний материалов "ПРО-Асфальт" им. М.Б. Сокольской

Аттестат аккредитации Центра испытаний материалов

Регистрационный № RU. АСК.ИЛ.1113

Дата выдачи 17.11.2022 г. (бессрочно, с подтверждением в установленные сроки)

Юридический и фактический адрес компании: 115477, г.Москва, ул. Кантемировская, д.58, оф.6017

Фактический адрес лаборатории: 142062, Московская обл., г.о. Домодедово, с. Рагуново, ул. Заря, 52

ПРОТОКОЛ

сравнительных испытаний асфальтобетонных смесей ЩМА-16 и ЩМА-16 с добавкой Forta FI

1010-1 (копия)

08.11.2023

стр. 1

из 1

Цель: сравнение стойкости к колееобразованию стандартной и армированной асфальтобетонных смесей

Заказчик

Маркировка материала

Регистрационные номера проб

Производитель ас смеси

Место отбора проб материалов

Место проведения испытаний

Условия проведения испытаний

Испытания проведены в

Применяемые СИ и ИО

ООО «Компания Би Эй Ви», собственные исследования

ЩМА-16 по ГОСТ Р 58406.1-2020 (СМЕСЬ 1)

№1010-1 от 10.10.2023 (а/б смесь ЩМА-16), №1010-1-7 (плита 1), №1010-1-8 (плита 2)

(конфиденциально)

Смеси произведены на АБЗ (конфиденциально) (акт приема-передачи материалов №1 от 10.10.2023)

Центр испытаний материалов ПРО-Асфальт ООО "Компания Би Эй Ви"

Температура воздуха, °С 22

Относительная влажность воздуха, % 64

ГОСТ Р 58406.4-2020 (приготовление плит), ГОСТ Р 58406.3-2020 (испытание на колееобразование)

Гигрометр психрометрический ВИТ-2, ГРСИ №9364-08, зав. №11 (Сво-о о поверке С-В3/04-05-2023/243563277 до 03.05.2025); Весы VIBRA, ГРСИ №70043-17, АЛЕ-6202R, зав. №180352009 (Сво-о о поверке С-ДЮП/10-04-2023/243521427 до 09.04.2024); Термометр контактный цифровой ТК-5.06/ (с зондом 3ВМВ.1), ГРСИ №41002-14, зав.№1885925 (1814762), (Сво-о о поверке С-ДИЗ/10-04-2023/243403209 до 09.04.2024); 10-01390/10Q Шкаф сушильный зав. №21000715 (аттестат №26.08-СушШкаф/2023 до 25.08.2024); 10-01390/10Q Шкаф сушильный зав. №21000715 (аттестат №26.08-СушШкаф/2023 до 25.08.2024); 78-PV33805 Универсальная установка для испытания на колееобразование асфальтобетона DWT (аттестат №26.08-dwt/2023 до 25.08.2024); 77-PV41C05 Усовершенствованный катковый секторный комплекс для приготовления а/б образцов (аттестат №26.08-сект/2023 до 25.08.2024)

Данные об образцах		Результаты испытаний			
Тип уплотнения		Метод уплотнения до заданной высоты по ГОСТ Р 58406.4-2020			
Маркировка асфальтобетонной смеси		ЩМА-16 (СМЕСЬ 1)		ЩМА-16 + Forta FI (СМЕСЬ 2)	
Тип образца		Плита	Плита	Плита	Плита
Рег. № образца		1010-1-7	1010-1-8	1010-2-7	1010-2-8
Ширина плиты-образца		300 мм	300 мм	300 мм	300 мм
Длина плиты-образца		400 мм	400 мм	400 мм	400 мм
Толщина плиты-образца		50 мм	50 мм	50 мм	50 мм
Масса образца		15,748 кг	15,748 кг	15,748 кг	15,748 кг
Объемная плотность образца		2607 кг/м3	2608 кг/м3	2610 кг/м3	2609 кг/м3
Максимальная плотность смеси Gmm		2734 кг/м3	2734 кг/м3	2734 кг/м3	2734 кг/м3

Данные об испытании

Дата окончания испытания

Проектная температура испытания

Количество предварительных циклов

Скорость движения колес

Условие окончания испытания

06.07.2023

59,1-60,9°С

10

26,5 проходов в минуту

10 000 циклов

Результаты					
Маркировка асфальтобетонной смеси		ЩМА-16 (СМЕСЬ 1)		ЩМА-16 + Forta FI (СМЕСЬ 2)	
Регистрационный номер образца-плиты		1010-1-7	1010-1-8	1010-2-7	1010-2-8
Средняя глубина колеи RD, мм		5,75	5,53	4,17	3,93
Среднеарифметическая средняя глубина колеи RD, мм		5,64		4,05	
Угол наклона кривой колееобразования, мм/1000 циклов		0,32442	0,33104	0,18388	0,1374
Пропорциональная глубина колеи PRD, %		11,49	11,07	8,34	7,85
				не более 4,0	
				не норм.	
				не норм.	
Фактическое количество циклов		10000	10000	10000	10000
Фактическая средняя температура испытания, °С		60,3	60,6	60,6	60,1

Заключение:

При добавлении в асфальтобетонную смесь дисперсно-армирующей добавки Forta FI стойкость к колееобразованию возрастает на 30%.

Появляется возможность значительно приблизить данный показатель к соответствию нормативным требованиям.

Выполнил



Ахмедьяров Р.Р.


БиЭйВи
мы вместе строим будущее



ПОСТАВКА ЛАБОРАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 2023



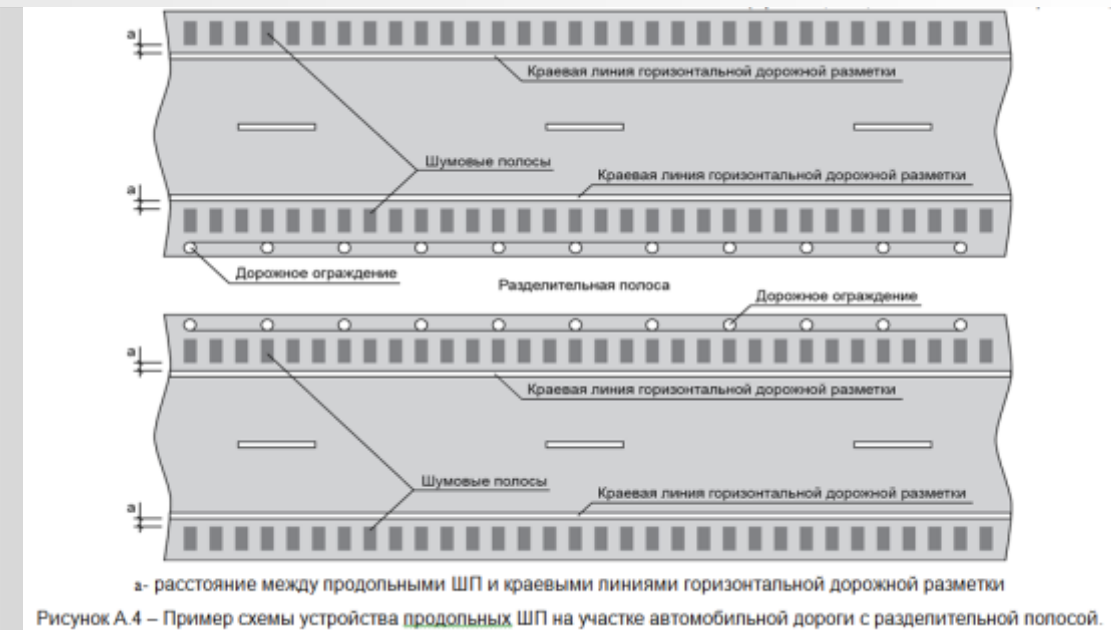
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР 2023

ШУМОВАЯ ПОЛОСА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



ПОПУЛЯРНАЯ И ЭКОНОМИЧНАЯ МЕРА БЕЗОПАСНОСТИ

**ГОСТ 33025-2014 "ДОРОГИ АВТОМОБИЛЬНЫЕ
ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ. ПОЛОСЫ ШУМОВЫЕ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"**



а- расстояние между продольными ШП и краевыми линиями горизонтальной дорожной разметки
Рисунок А.4 – Пример схемы устройства продольных ШП на участке автомобильной дороги с разделительной полосой.

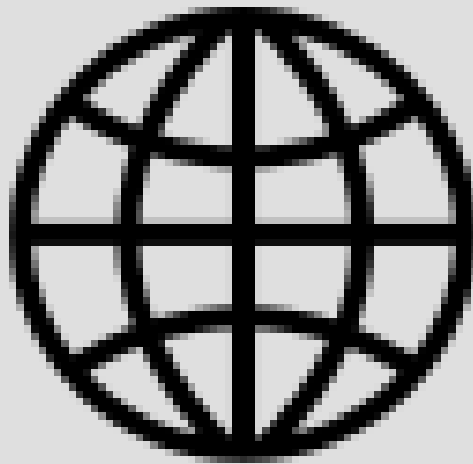
ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ СЪЕЗДОВ С ДОРОГИ И РАЗДЕЛЕНИЕ ТРАНСПОРТНЫХ ПОТОКОВ

РАЗДЕЛЕНИЕ ПОТОКОВ ШУМОВОЙ ПОЛОСОЙ АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА Р-21 «КОЛА»





БиЭйВи
мы вместе строим будущее



WWW.BAVCOMPANY.RU



INFO@BAVCOMPANY.RU



±7 (495) 221-04-33